

MEMORIAL DESCRITIVO

> DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO:

Tear retilíneo a ar (sem lançadeira), para fabricação de tecido plano, usado, largura nominal útil de 220 cm, equipado com maquineta staubli S3260, com quatro cores, dez levas instaladas, quatro pré-alimentadores de trama, seis quadros, um rolo e meio de urdume e um rolo de tecido, malhas e lamelas, desenrolador tangencial, com todos os acessórios necessários para seu perfeito funcionamento, marca PIKANOL.

> APLICAÇÃO:

Fabricação de tecidos planos - Tear Plano que permite o entrelaçamento (tecelagem) de uma forma ordenada de dois conjuntos de fios, denominados por trama (fios transversais) e urdume (fios longitudinais), formando como resultado uma estrutura denominada de tecido de tear plano.

> INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

Quantidade:

- *04 Pre-Alimentadores de trama;
- *04 Cores;
- *Largura útil (máx.): 220 cm;
- *10 Levas;
- *01 Rolo de Tecido;
- *06 Quadros.

> DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO TEARES RETILINEOS A AR:

A formação da estrutura de um tecido plano é resultado da integração e do sincronismo de um conjunto de sistemas mecânicos componentes do tear, que garantem a uniformidade desta estrutura ao longo do processo de tecimento. Na evolução tecnológica dos teares, destacam-se os diferentes sistemas de inserção do fio de trama, o aumento das larguras do tecido, da produtividade, da substituição de comandos mecânicos por eletromecânicos e eletrônicos, assim como o acoplamento de motores principais.

> Os principais componentes de um tear:

- 1- Desenrolador de urdume;
- 2- Cilindro porta-fio (balança);
- 3- Guarda urdume;
- 4- Quadros de liços;
- 5- Inserção do fio de trama;
- 6- Mesa batente/Pente;
- 7- Tempereiras;
- 8- Regulador de densidade de trama (cilindro de arraste do tecido);
- 9- Enrolamento do tecido independentes nos acionamentos.

Em 1914, os americanos inventaram teares a jato de ar. Em 1950, a Checoslováquia produziu os primeiros teares comerciais de jato de ar. Nos anos 70, os teares a jato de ar começaram a ser usados na produção industrial. Os primeiros teares a jato de ar só conseguiam produzir tecidos estreitos. A velocidade do tear era baixa e a qualidade do tecido era ruim. Apenas tecidos simples e monocromáticos poderiam ser produzidos. O novo jato de ar moderno, o nível de monitoramento automático, a qualidade do produto, a variedade de adaptabilidade, etc. foram muito melhorados, tornando-se o modelo de crescimento mais rápido no tear. Os avançados teares a jato de ar de hoje utilizam um grande número de tecnologias avançadas, especialmente a tecnologia eletrônica e microeletrônica, para tornar os teares a jato de ar muito melhorados sob a premissa de garantir a qualidade do produto. Os fabricantes de renome internacional de hoje são: no Japão Tsudakoma e Toyota, na Bélgica Picanol e na Alemanha a Dornier.

Tear a jato de ar é um tear que usa uma corrente de jato para arrastar o fio de trama pelo galpão. O princípio de funcionamento é usar ar como meio de inserção de trama e o fluxo de ar comprimido gerado pelo jato é usado para puxar a força de tração de atrito do fio de trama, sendo o fio de trama levado através do galpão por esse jato gerado.

O jato é usado para atingir o propósito de inserção da trama.

Este método de inserção de trama permite que o tear atinja alta velocidade e alto rendimento. Entre vários teares sem lançadeira, o tear a jato de ar é o que tem a maior velocidade.

Devido ao método de inserção de trama, a taxa de inserção é alta, a operação é simples e segura, a adaptabilidade da variedade é ampla, o consumo de material da máquina é baixo e a eficiência é alta.

As vantagens da alta velocidade e baixo ruído tornaram- essas maquinas em um dos tipos mais promissores de máquinas de tecido plano.

Como o tear a jato de ar adota o modo de trama do fluxo de ar, é necessário compressores para a geração do ar comprimido e isso gera a maior desvantagem deste método, que é o alto consumo de energia.

> DESCRIÇÃO COMPLETA DO TEAR:

TEAR PARA FABRICAÇÃO DE TECIDO PLANO, A AR (SEM LANÇADEIRAS), MARCA PICANOL, MODELO OMNIPLUS SUMMUM-F-4-R, USADO, COM LARGURA UTIL DA MAQUINA 220 CM, COMPLETO, COM MAQUINETA MARCA STAUBLI, MODELO S3260 E3 DRC/C4CAN , DEZ LEVAS INSTALADAS, COM QUATRO CORES, QUATRO PRE-ALIMENTADORES, UM ROLO E MEIO DE URDUME, UM ROLO DE TECIDO, SEIS QUADROS, DESENROLADOR TANGENCIAL, MALHAS E LAMELAS E TUDO O MAIS NECESSARIO PARA SUA MONTAGEM E PERFEITO FUNCIONAMENTO.

> FOTOS DO EQUIPAMENTO:



